

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Schienenfahrzeuge

Der Hersteller

**Hüttenwerke Krupp Mannesmann GmbH
Ehinger Straße 200
47251 Duisburg**

ist für die Fertigungsschritte

Erschmelzen und Gießen

zur Herstellung von

**Stranggussrohlingen für
Radkörper Werkstoffgruppe C
UIC 812-1 und BN 918 276
Radreifen Werkstoffgruppe F; G und H
UIC 810-1 und DB BN 918 048**

qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen

HKM

Grundlagen der Qualifikation:

- Bewertung der Fertigungs- und Prüfeinrichtungen am 09.05.2014; Ergebnisbericht TEF4 vom 16.12.2014
- Prüfbericht 09-I-10240-TTZ35-PR-600-V02 vom 21.01.2011; DB Systemtechnik GmbH, Kirchmöser
- Prüfbericht 14-16909-T.TVI53-PR-381 vom 02.03.2015; DB Systemtechnik GmbH, Kirchmöser
- Prüfbericht 10-I-13280-TTZ36-AN-0660 vom 30.03.2013; DB Systemtechnik GmbH, Minden
- Prüfbericht 10-I-14091-TTZ36-PR-1290 vom 24.08.2011; DB Systemtechnik GmbH, Minden
- Abschlussbericht TEF 4 HPQ vom 29.05.2015

Einschränkungen:

- siehe Anschreiben

Geltungsdauer der Qualifikation: **August 2021**

Deutsche Bahn AG
Vorstandsressort Finanzen/Controlling
Qualitätssicherung Schienenfahrzeuge
und Ersatzteile TEF 4

Berlin, den 28.08.2015

i.V.

Bismark

i.V.

Pietschmann